

IND-6003-0208

# メタルワークED

## 高級放電加工専用油

メタルワークEDは、特殊精製したパラフィン系基油に酸化防止剤を添加した寿命の長い放電加工専用油です。一般に放電加工油は、安全性、加工性、作業性を良くするために、引火点が高い、粘度が低い、無臭である、はだ荒れを起こさない、酸化しないなど、多くの性能が要求されます。メタルワークEDは、これらの要求をすべて満足する優れた商品です。

### 特長

- 酸化安定性が良く、長時間使用できます  
メタルワークEDは、優れたパラフィン系基油と酸化防止剤の組み合わせにより、酸化および熱に対する安定性が良く、長期間使用できます。したがって酸化劣化による臭気や皮膚炎などがほとんどありません。
- 加工性に優れています  
メタルワークEDは、適正な粘度をもっていますので、精密微細加工、高速荒加工、貫通形状加工、底付形状加工など、あらゆる放電加工に使用できます。
- 安全性が高い  
メタルワークEDは、引火点が高いので、取扱い上の危険が少なく、灯油と比べて、安心して使用できます。
- メーカー推薦  
メタルワークEDは、日立精工(株)殿、黒田精工(株)殿、(株)牧野フライス製作所殿、西部電機(株)殿の推薦をいただいております。

### 用途

自動車・航空機・電子通信関係の金型加工や原子力・電子精密部品の加工などのあらゆる放電加工。

### 荷姿

200/ドラム、18/缶

### メタルワークEDの代表性状

密度 (15 )	g/cm <sup>3</sup>	0.797
引火点 (PM)		82
動粘度 (40 )	mm <sup>2</sup> /s	1.7
色 (セーボルト)		+ 30
反応		中性
分留性状		
初留点		199
終点		249
消防法に基づく分類		第4類第3石油類 (引火点：70～200 未満)

代表性状値は、商品の改定により、予告せずに変更される場合があります。  
(2002年8月)



# 取扱上の注意

取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

<b>注意</b>	<p>目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護眼鏡を使用する等目に入らないようにして下さい。 皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護手袋を使用する等皮膚に触れないようにして下さい。 ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱う際は呼吸器具を使用する等ミストを吸入しないで下さい。 飲まないで下さい(飲むと下痢、嘔吐します)。 子供の手の届かない所に置いて下さい。 使用に際しては、事前に当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)を参照して下さい。「製品安全データシート」については商品購入先にご用命願います。</p>
取扱上の 注意事項	
応急処置	<p>目に入った場合は、清浄な水で十分に洗い、医師の診断を受けて下さい。 皮膚に触れた場合は、水と石けんで十分に洗って下さい。 ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移り、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けて下さい。 飲み込んだ場合は、無理に吐き出さずに、直ちに医師の診断を受けて下さい。</p>
廃油・廃容器 の処置	<p>空容器に圧力をかけないで下さい。圧力をかけると破裂することがあります。 容器は溶接、加熱、穴あけまたは切断しないで下さい。爆発を伴って残留物が発火することがあります。 処理方法は法令で義務付けられています。法令に従い適正に処理して下さい。 不明な場合は購入先にご相談のうえ処理して下さい。</p>
保管方法	<p>ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓して下さい。 直射日光を避け、暗所に保管して下さい。</p>