

IND-6019-0303

メタルワークEDF-K2

三菱電機(株)放電加工機推奨加工液

メタルワークEDF-K2は、従来品(メタルワークEDF-K)の優れた加工特性を損なうことなく、蒸発損失および着色性を改良した高速合成系放電加工液です。メタルワークEDF-K2は、放電加工液に要求される酸化・熱安定性に加え、低臭気性、低皮膚刺激性などの作業環境面に配慮するとともに、高精度、高能率加工の実現のため開発された放電加工専用油です。

特長

1. 加工性能が優れています

荒加工から仕上げ加工まで広範囲の加工領域における加工速度の向上と加工特性の安定化を目的に加工性向上剤を配合しております。

このため市販の無添加型汎用加工液に比べて、生産性および加工精度の向上が図れます。

2. 作業環境が改善できます

臭気、皮膚刺激性の低い合成炭化水素系の基材と酸化・熱安定性の向上を目的に酸化防止剤を配合しておりますので、高速タイプの加工液にしばしば発生するべた付きや着色の問題が軽減され、作業環境の改善が図れます。

3. 広範囲の加工に適用できます

放電加工液としての適正な粘度に設計しておりますので、精密微細加工や深物加工、高速荒加工、および貫通形状加工、底付形状加工など、広範囲の加工に適用することができます。

荷姿

200ℓドラム、20ℓペール缶

メタルワークEDF-K2の代表性状

密度 (15)	g/cm ³	0.77
引火点 (PM)		83
動粘度 (40)	mm ² /s	2.2
色	ASTM	L0.5
外観		無色透明
消防法上の危険物分類		第4類第3石油類

代表性状値は、商品の改定により、予告せずに変更される場合があります。
(2003年3月)



取扱上の注意

取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

注意	<p>目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護眼鏡を使用する等目に入らないようにして下さい。 皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護手袋を使用する等皮膚に触れないようにして下さい。 ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱う際は呼吸器具を使用する等ミストを吸入しないで下さい。 飲まないで下さい(飲むと下痢、嘔吐します)。 子供の手の届かない所に置いて下さい。 使用に際しては、事前に当該油種の「製品安全データシート」(MSDS)を参照して下さい。「製品安全データシート」については商品購入先にご用命願います。</p>
取扱上の 注意事項	
応急処置	<p>目に入った場合は、清浄な水で十分に洗い、医師の診断を受けて下さい。 皮膚に触れた場合は、水と石けんで十分に洗って下さい。 ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移り、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けて下さい。 飲み込んだ場合は、無理に吐き出さずに、直ちに医師の診断を受けて下さい。</p>
廃油・廃容器 の処置	<p>空容器に圧力をかけないで下さい。圧力をかけると破裂することがあります。 容器は溶接、加熱、穴あけまたは切断しないで下さい。爆発を伴って残留物が発火することがあります。 処理方法は法令で義務付けられています。法令に従い適正に処理して下さい。 不明な場合は購入先にご相談のうえ処理して下さい。</p>
保管方法	<p>ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓して下さい。 直射日光を避け、暗所に保管して下さい。</p>