

IND-2010-2007

フードマシン スクリュー

食品機械用回転式空気圧縮機専用油

フードマシン スクリューは、FDA(米国食品医薬局)で承認された原材料のみを使用し、米国NSF(National Sanitation Foundation)H1に適合する食品機械用・合成系長寿命型回転式空気圧縮機油です。

世の中の「食の安全」に対する関心が高まり、食品製造プロセスへの厳しい目が向けられています。フードマシン スクリューは食品業界の「安全」および「品質」に対する期待に応え、製造工程でのリスクを最小限に抑えることが可能です。フードマシン スクリューは化学合成油を基油に最適な添加剤を配合しており、優れた酸化安定性によりスラッジ生成を低く抑えます。また低温性能および粘度特性が優れているため、圧縮機の屋内外設置を問わず使用可能です。

●特長

1. 米国NSF H1登録品

FDAで使用承認されている原材料のみで製造された回転式空気圧縮機油で、米国NSFH1登録品です。したがってフードマシン スクリューは食品製造・加工業者にとって、公衆衛生上のリスクを低減させる潤滑油になります。

2. HACCP*に適合します

食品業界における原材料から加工・包装・出荷に至るすべての段階で発生する可能性のある食品衛生上の問題点に際し、フードマシン スクリューは、その発生を防止または減少させる管理方式に適合します。

*HACCP : Hazard Analysis Critical Control Point

(食品の衛生管理システムの国際基準)

3. ロングライフ性を有しています

化学合成油を基油としており、優れた熱・酸化安定性を発揮します。オーバーホール時のクーラー付着スラッジ量が少ないため、ロングライフ性を必要とする回転式空気圧縮機に最適です。

4. 水分離性に優れている

水分離性、抗乳化性に優れているため、オイルに混入した凝縮水を早期分離します。

広い温度範囲で優れた水分離性を示すため、使用油の乳化や排水への油の流出などのトラブルを防止でき、管理が容易になります。

●種類

フードマシン スクリューは2種類の粘度番手をそろえていますので、使用条件に適した粘度のものを選択できます。

●用途

食品関連の製造装置、加工装置、包装装置、充填装置などで使用している回転式空気圧縮機

●荷姿

200lドラム、20lペール

●フードマシン スクリューの代表性状

種 類 (粘度グレード)	32	46
色 (ASTM)	L0.5	L0.5
密 度 (15℃)	0.828	0.835
動 粘 度 (40℃) mm ² /s	31.0	44.0
(100℃) mm ² /s	6.02	7.62
粘度指数	144	142
引 火 点 (COC) °C	250	268
酸 価 mgKOH/g	0.02	0.03
流 動 点 °C	-42.5	-42.5
さび止め性 (蒸留水, 60℃, 24h)	さびなし	さびなし
銅板腐食 (100℃, 3h)	1	1
抗乳化性 (54℃) 40-40-0ml min	5	5
消防法危険物分類	第4石油類	

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更される場合があります。(2014年4月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油、潤滑油添加剤
絵表示：	なし
注意喚起語：	なし
危険有害性情報：	なし
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"> ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。 ・眼に入れないこと。飲み込まないこと。 ・取り扱い後はよく手を洗うこと。 ・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none"> ・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。 ・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。 ・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。 ・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。
保管	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。 ・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none"> ・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。 ・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。