

IND-5001-2510

ユニプレス PA1, PA2(N), PA1L, PA-L

速乾性打抜き加工油

薄板の打抜き加工を主用途とする速乾性加工油です。また樹脂コーティング材などを除く一般金属材料の浅い絞り、曲げ加工等でも優れた性能を発揮します。

●特 長

1. 脱脂および洗浄工程の省略または簡素化が期待できます
2. 乾燥性に優れます
乾燥後は油分などの残留物を生成しにくく乾燥性に優れます。
3. 金型研磨間隔の延長が期待できます
高性能摩耗防止剤の働きにより、金型研磨間隔の延長が期待できます。
4. 長時間にわたり、優れた仕上がり精度を維持します
5. さび止め性能：屋内保管で、環境条件によっても異なりますが、実績では2～4週間程度のさび止め性を有しています
6. 塩素系添加剤は使用していません
7. 広範囲の材質に適用できます

●用 途

- (1) 電磁鋼板、低合金鋼板、硬質のアルミ、銅、銅合金条。
- (2) 薄板の打抜き、曲げ、浅絞りなどのプレス加工。（板厚目安：0.5mm以下）
- (3) 適用例
モータ・発電機コア、トランス鉄芯
電機・家電・通信機・自動車・精密機械・
暖冷房機器、事務用品など各部品の加工。

●使用例

- (1) 大形発電機コア、大形トランス鉄芯I型、E型の打抜き。
- (2) ハーチメックモータコア（冷凍機用）の高速打抜き。
- (3) 小、中形はん用モータコアの打抜き加工。
電磁けい素鋼板 0.35mm、0.5mm、0.8mm
一般構造用冷延鋼板 0.6mm
- (4) 家電部品のシャシー、自動車部品の打抜き、曲げ加工。
洋白 0.8mm
ステンレス 0.4～0.6mm
一般構造用冷延鋼板
（曲げ加工を含む） 0.8mm
- (5) 家庭用暖房器具の浅絞り、曲げ、打抜き加工。
ストーブ下部プレート、燃焼筒、ケース
一般構造用冷延鋼板 0.4～0.6mm

●性能比較

PA1： 標準的な速乾性打抜き加工油。
PA2(N)：PA1より低臭気で、作業環境の改善に寄与。
PA1L： PA1より速乾性に優れる。
PA-L： PA1より速乾性、極圧性に優れる。
高速打抜き加工や打抜き後の即熔接加工に最適なオイルで、ポンチ・金型の寿命延長に寄与。

●荷 姿

200lドラム、20lペール缶

●ユニプレスPAシリーズの代表性状

品名	PA1	PA2 (N)	PA1L	PA-L
分類	速乾性	低臭気性	超速乾性	超速乾性 加工性向上
色 (ASTM)	L0.5	L0.5	L0.5	L0.5
密度(15℃) g/cm ³	0.775	0.763	0.770	0.768
動粘度(40℃) mm ² /s	1.03	1.31	0.985	0.977
引火点(TC) °C	42.0	51.0	41.0	41.0
流動点 °C	-45.0	-40.0	-45.0	-45.0
銅板腐食(50℃、3h)	1	1	1	1
危険物分類	第2石油類	第2石油類	第2石油類	第2石油類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。(2025年10月)

● 取扱い上の注意

- ・ 本商品の取り扱いについては、当該油種の安全データシート（S D S）および容器に記入の取り扱い注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- ・ 安全データシート（S D S）は、商品購入先にご用命願います。
なお、弊社ホームページから閲覧可能です。
- ・ 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更することがあります。