

IND-6064-2307

リライアソル E-NA

一般用エマルジョンタイプ切削油剤

リライアソルE-NAは、潤滑性、防錆性、消泡性、耐腐敗性に優れているエマルジョンタイプの水溶性切削油剤です。毒物および劇物取締法(毒劇法)の対象候補化学物質を含有しない、人体への影響に配慮した商品です。また、硫黄・リン・塩素系極圧剤を含んでいません。リライアソルE-NAは広範囲の材料に使用可能な汎用油剤で、JIS K2241 A1種2号に相当します。

●特長

- 潤滑性に優れ、加工性能の向上が図れます**
合成潤滑剤を使用していることから、高い切削性を有しております。
- 防錆性に優れています**
铸铁などの鉄鋼材料の加工を目的としていますので、防錆性に優れた添加剤を選定しています。したがって被削材が铸铁の場合においても、サビの発生による液の褐色化を防止します。
- 機械周りの汚れを軽減します**
設備・機械への粘稠物の付着や堆積が低減します。
- 耐腐敗性に優れています**
新規のバイオスタティック技術を用いており、従来エマルジョン油剤と比較し耐腐敗性に優れるため、腐敗臭気等の問題を軽減します。
- 毒劇法対象候補化学物質を含有せず人体への影響に配慮した商品です。**

●用途

炭素鋼や铸铁などの鉄鋼材料、アルミ合金の旋削、ドリル、リーマ、エンドミル加工などの切削加工に適しております。

●使用希釈倍率

- 鉄鋼材料の切削加工 : 10~30倍
アルミ材料の切削加工 : 20~30倍
上記倍率は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量によっては倍率を変

える必要があります。

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

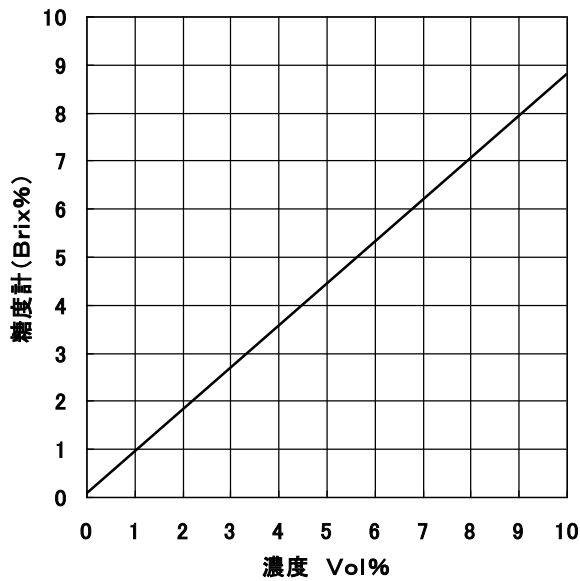
●リライアソルE-NAの代表性状

外観	(原液) (希釈液)	黄色液状 白色乳化液
密度	(15℃) g/cm ³	0.926
表面張力* ¹	(25℃) mN/m	24.6
pH* ¹		9.5
耐食性* ¹	(室温, 48h) 鋼板 (室温, 48h) Al板 (室温, 48h) Cu板	変色なし 変色なし 変色なし
あわ立ち性* ¹	(24℃) ml	0
乳化安定度* ¹	(室温, 24℃)	
水、油層	ml	0
水、クリーム層	ml	0
硬水、油層	ml	0
硬水、クリーム層	ml	0
消防法危険物分類		非危険物

*1) 10倍希釈液での測定値 (JIS K 2241に準拠)

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。
(2023年1月)

リライアソルE-NAの濃度換算グラフ



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤（混合物）
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	皮膚刺激 重篤な眼の損傷 アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ 水生生物に有害 長期継続的影響によって水生生物に毒性
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"> • 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 • 保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。 • 眼に入れないこと。飲み込まないこと。 • 環境への放出を避けること。 • 汚染された作業衣は作業場から出さないこと。 • 粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレアの吸入を避けること。 • 取り扱い後はよく手を洗うこと。 • この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none"> • 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。 • 飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。 • 眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。 • 皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。 • 皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。 • 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用して容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。 • 漏出物を回収すること。 • 汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。
保管	<ul style="list-style-type: none"> • 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。 • 一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none"> • 内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。 • 不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。