

IND-6068-2311

リライアソル E-BA

耐腐敗性に優れた非鉄金属用エマルジョンタイプ切削油剤

リライアソルE-BAは、独自の抗菌性物質と潤滑性向上剤を配合した耐腐敗性、切削性能、さび止め性、消泡性に優れたエマルジョンタイプの水溶性切削油剤で、硫黄・リン・塩素系極圧剤が含まれないPRTR法に非該当な環境に配慮した商品です。リライアソルE-BAは、アルミ合金、鋳鉄、炭素鋼等の金属加工に適した高性能油剤で、JIS K 2241 A1種2号に相当します。

●特長

1. 耐腐敗性に優れています

独自の抗菌性物質の配合により、耐腐敗性および防錆性を長期間維持します。また、摺動面油との分離性にも優れているため、液の寿命を延ばすことができます。

2. 切削性に優れています

潤滑性向上剤を配合しているため、高い切削性を有しています。

3. 防錆性に優れています

リライアソルE-BAは鋳鉄などの鉄鋼材料の加工にも使用されるため、防錆性に優れた添加剤を選定しています。

4. 消泡性に優れています

リライアソルE-BAは消泡性に優れており、希釈液は最大7MPaの高圧冷却液に使用できます。

5. PRTR法に非該当な環境に配慮した商品です

●用途

炭素鋼や鋳鉄などの鉄鋼材料、銅材料、アルミ合金の各種加工およびマシニングセンターを用いた加工

●使用希釈倍率

切削加工：10～30倍

研削加工：20～50倍

上記倍率は、標準的な使用条件を想定した場合のもので、加工条件や加工量によっては倍率を変える必要があります。

●荷姿

200lドラム、20lペール缶

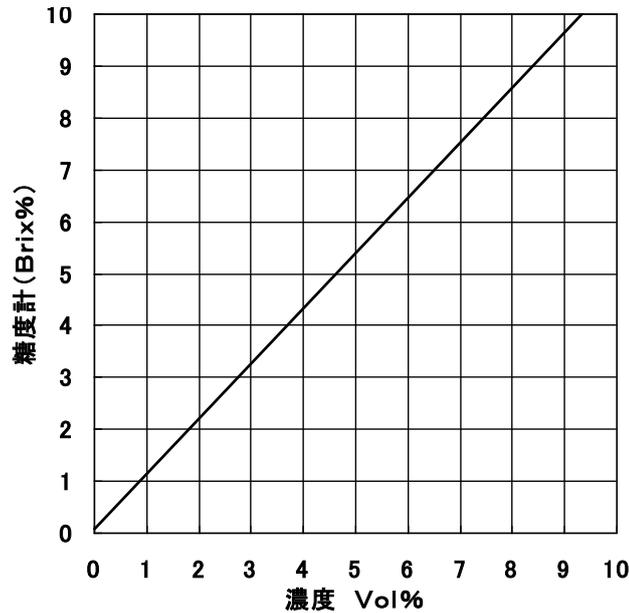
●リライアソルE-BAの代表性状

外観	(原液) (希釈液)	淡黄色透明 乳白色
密度	(15℃) g/cm ³	0.936
表面張力* ¹	(25℃) mN/m	32
pH* ¹		9.1
耐食性* ¹	(室温, 48h) 鋼板 (室温, 48h) Al板 (室温, 48h) Cu板	変色なし 変色なし 変色なし
あわ立ち性* ¹	(24℃) ml	0
乳化安定度* ¹	(室温, 24℃)	
水、油層	ml	0
水、クリーム層	ml	0
硬水、油層	ml	0
硬水、クリーム層	ml	0
消防法危険物分類		非危険物

*1) 10倍希釈液での測定値 (JIS K 2241に準拠)

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。
(2023年11月)

リライアソルE-BAの濃度換算グラフ



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤
絵表示：	
注意喚起語：	警告
危険有害性情報：	吸入すると有害 皮膚刺激 強い眼刺激
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"> ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。 ・眼に入れないこと。飲み込まないこと。 ・屋外又は換気の良い場所でだけ使用すること。 ・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーの吸入を避けること。 ・取り扱い後はよく手を洗うこと。 ・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	<ul style="list-style-type: none"> ・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。 ・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。 ・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。 ・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。 ・吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。 ・皮膚刺激が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。 ・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。 ・眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当てを受けること。 ・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。
保管	<ul style="list-style-type: none"> ・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。 ・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。
廃棄	<ul style="list-style-type: none"> ・内容物／容器を国際／国／都道府県／市町村の規則にしたがって廃棄すること。 ・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。