

IND-6096-2607

リライアカット DE, DE-Pシリーズ

非塩素・高引火点不水溶性切削油

リライアカット DE, DE-Pシリーズは、特殊な高引火点合成油を基油とし、新規の不活性硫黄型極圧剤と摩擦調整剤を併用した非塩素タイプの高引火点切削油です。合成油を使用しているため、加工性能に優れ、低粘度でありながら高引火点を実現しています。非鉄金属や炭素鋼、合金鋼などの汎用切削加工および歯車加工等、幅広い加工に適用できます。

●特 長

1. 高引火点

リライアカットDE, DE-Pシリーズは、特殊な高引火点合成油の基油と引火点の高い添加剤を使用していることから、低粘度でありながら、可燃性液体類（リライアカットDE-P15(N), 20, 25）および第4石油類（リライアカットDE10）に分類される商品です。

2. 優れた切削・研削性

リライアカットDE, DE-Pシリーズは基油自身の優れた油性効果に加え、厳選された添加剤の働きにより、加工精度の向上や工具寿命の延長等が図れます。

3. 高い潤滑性

リライアカットDE, DE-Pシリーズは特殊な硫黄系極圧剤を配合しているため、高い耐荷重能を示します。

4. 高粘度指数、低流動点

リライアカットDE, DE-Pシリーズは合成油を使用していることから粘度指数が高く、流動点も低いため、幅広い温度で使用可能です。

5. 良好な安定性

リライアカットDE, DE-Pシリーズは化学的安定性に優れる合成油を使用しており、植物油系切削油と比べて、長期間の使用が可能です。

●主な用途

・リライアカットDE10（第4石油類）

非鉄金属、炭素鋼、合金鋼などのドリル、リーマ、ねじ切り加工、深穴加工およびマシニングセンタでの各種加工

・リライアカットDE-P15(N)（可燃性液体類）

非鉄金属、炭素鋼、合金鋼などのドリル、リーマ、ねじ切り加工、深穴加工およびマシニングセンタでの各種加工

・リライアカットDE-P20（可燃性液体類）

非鉄金属、炭素鋼、合金鋼などのドリル、リーマ、ねじ切り加工、深穴加工およびマシニングセンタ、旋盤、自動盤加工などの各種加工

・リライアカットDE-P25（可燃性液体類）

非鉄金属、炭素鋼、合金鋼などの一般切削加工および歯車加工、自動盤加工

●荷 姿

200lドラム、20lペール缶

●リライアカット DEシリーズの代表性状

種類	リライアカット DE10	リライアカット DE-P15(N)	リライアカット DE-P20	リライアカット DE-P25
外 観	淡黄色、液体	淡黄色、液体	淡黄色、液体	淡黄色、液体
色 (ASTM)	L1.0	L1.0	L1.5	L1.5
密 度 (15℃) g/cm ³	0.866	0.876	0.893	0.905
動 粘 度 (40℃) mm ² /s	10.3	16.1	20.2	25.1
引 火 点 (COC) °C	230	270	258	272
流 動 点 °C	-25.0	-40.0	-30.0	-22.5
酸 価 mgKOH/g	0.06	0.33	0.25	0.43
銅板腐食 (100℃, 1h)	1	1	1	1
脂肪油分 mass%	>70	>70	>70	>70
硫 黄 分 mass%	0.31	0.51	0.50	0.51
消防法危険物分類	第4石油類	可燃性液体類	可燃性液体類	可燃性液体類

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。(2026年7月)

● 取扱い上の注意

- ・ 本商品の取り扱いについては、当該油種の安全データシート（SDS）および容器に記入の取り扱い注意事項をご熟読の上、ご利用願います。
- ・ 安全データシート（SDS）は、商品購入先にご用命願います。
なお、弊社ホームページから閲覧可能です。
- ・ 掲載の性状、性能等は弊社試験方法による測定値や知見であり、正確さや完全さを保証するものではありません。予告なく変更することがあります。