

IND-6107-2406

リライアプレスRBシリーズ

(非塩素高性能ステンレス材用塑性加工油)

リライアプレス RBシリーズは、SUS304等のステンレスを主体にした深絞り、打ち抜き、曲げ加工等の塑性加工に用いる塑性加工専用油です。

●特長

- 塩素系添加剤を使用しない独自の添加剤配合技術により、塩素系加工油と遜色のない高い加工性能を有しています。
- 潤滑性に優れているので加工熱を低くおさえられるとともに、製品表面の着色が少なく、金型寿命の延長を実現します。
- SS材、SC材、SUS材など幅広い材質を加工できます。特にSUS材の加工には高性能を発揮します。
- 極圧添加剤として塩素分、鉛分を一切使用していないので環境に優しく、塩素系加工油と比較して廃油処理の手間や費用の削減が可能です。また金型のさび発生を抑えます。

●用途

炭素鋼板、亜鉛めっき鋼板などの鉄鋼鋼板、ステンレス鋼板の深絞り、打ち抜き、曲げ加工などの塑性加工に適しています。

●荷姿

200 lドラム、20 lペール缶

●リライアプレスRBシリーズの代表性状

| 種類 | | | 50 | 90 |
|----------|-------------|--------------------|-------|-------|
| 色 (ASTM) | | | L5.0 | L6.5 |
| 密度 | (15°C) | g/cm ³ | 1.019 | 1.022 |
| 動粘度 | (40°C) | mm ² /s | 50.9 | 91.3 |
| 引火点 | (COC) | °C | 182 | 198 |
| 酸価 | | mgKOH/g | 41.3 | 41.2 |
| けん化価 | | mgKOH/g | 150 | 150 |
| 銅板腐食 | (100°C, 1h) | | 4 | 4 |
| 硫黄分 | | mass% | 10.9 | 10.9 |
| 消防法危険物分類 | | | 第3石油類 | |

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。(2024年6月)



取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

| | |
|------------|--|
| 成分： | 潤滑油基油、潤滑油添加剤 |
| 絵表示： | |
| 注意喚起語： | 警告 |
| 危険有害性情報： | 皮膚刺激 強い眼刺激 |
| 注意書き： 安全対策 | <ul style="list-style-type: none">・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。・眼に入れないこと。飲み込まないこと。・取り扱い後はよく手を洗うこと。・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。 |
| 応急措置 | <ul style="list-style-type: none">・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。・皮膚刺激が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。・眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当てを受けること。・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。 |
| 保管 | <ul style="list-style-type: none">・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。 |
| 廃棄 | <ul style="list-style-type: none">・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。 |