

IND-6120-2410

リライアソル C-B(N)

耐腐敗性に優れたソリューションタイプ研削油剤

リライアソル C-B(N)は、抗菌性物質と潤滑性能向上剤を配合した耐腐敗性、浸透性、清浄性および防錆性に優れたソリューションタイプの水溶性研削油剤です。硫黄、リンおよび塩素系極圧剤は含まれていません。PRTR法に非該当な環境への影響に配慮した商品であり、かつ毒物及び劇物取締法（毒劇法）の対象化学物質を含有せず人体への影響にも配慮した商品です。

リライアソル C-B(N)は精密仕上げ研削加工に適した高性能油剤で、JIS K2241 A3種1号に相当します。

●特 長

1. 耐腐敗性が優れています

新規抗菌性物質の配合により、耐腐敗性およびさび止め性を長期間維持し、液の長寿命化が図れます。

2. 研削性が優れています

浸透性および清浄性に優れたソリューションタイプの研削油剤ですので、鉄鋼材料の仕上げ研削加工において優れた性能を発揮します。また、砥粒の喰いつきを良好にするため、摩擦係数を高く設定しており、粗研削加工にも適しています。

3. 鉄鋼材料に対する防錆性が優れています

4. 機械周りの汚れを軽減します

オイルフリーのため機械および加工物のベタツキが少なく、作業環境の改善が可能となります。

5. 起泡性が小さく、消泡性にも優れます

6. PRTR法に非該当な環境に配慮した商品です

7. 毒劇法対象化学物質を含有せず、人体への影響に配慮した商品です

●使用希釈倍率

研削加工：30～50倍

端面研削やアングラー研削等：20～30倍

●荷 姿

200lドラム、20lペール缶

●リライアソル C-B(N)の代表性状

外 観	(原 液)		微黄色
	(希釈液)		無色透明
密 度	(15℃)	g/cm ³	1.028
表 面 張 力 ^{*1}	(25℃)	mN/m	37.3
p H ^{*1}			10.1
耐 食 性 ^{*1}	(室温, 48h)	鋼板	変色なし
あわ立ち性 ^{*1}	(24℃)	ml	0
消防法危険物分類			非危険物

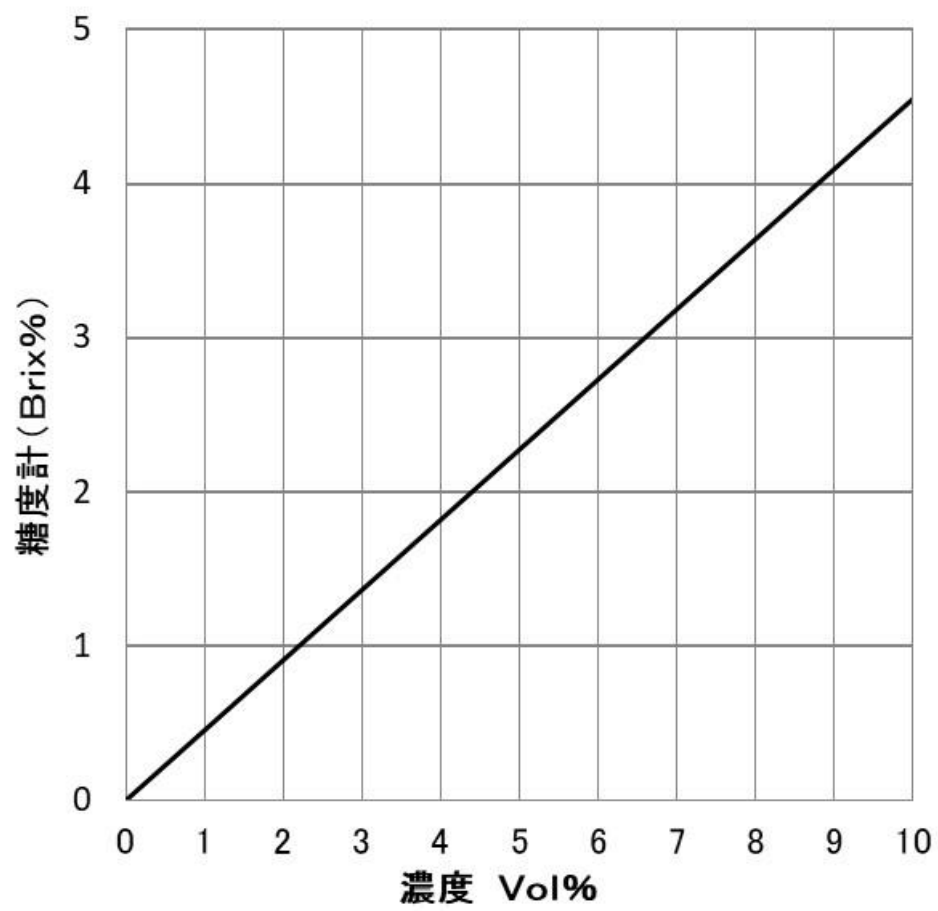
*1) 30倍希釈液での測定値（JIS K 2241に準拠）

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変わる場合があります。
(2024年10月)

●用 途

炭素鋼や鋳鉄など鋼材の精密仕上げ研削加工に適しています。

リライアソルC-B(N)の濃度換算グラフ





取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	水溶性加工油剤（混合物）
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	飲み込むと有害 重篤な皮膚の薬傷及び眼の損傷 重篤な眼の損傷 アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ 生殖能又は胎児への悪影響のおそれの疑い 水生生物に有害 長期継続的影響によって水生生物に有害
注意書き： 安全対策	・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。 ・保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。 ・眼に入れないこと。飲み込まないこと。 ・環境への放出を避けること。 ・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。 ・使用前に取扱説明書を入手すること。 ・粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸入しないこと。 ・取り扱い後はよく手を洗うこと。 ・この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。
応急措置	・飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。 ・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。 ・眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。 ・皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。 ・ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診察／手当てを受けること。 ・吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。 ・皮膚（又は髪）に付着した場合：直ちに汚染された衣類を全て脱ぐこと。 ・皮膚を水【又はシャワー】で洗うこと。 ・汚染された衣類を再使用する場合には洗濯をすること。 ・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。 ・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。 ・口をすすぐこと。 ・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。
保管	・直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。 ・一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。 ・施錠して保管すること。
廃棄	・内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。 ・不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。