

IND-6004-2104

# メタルワークHS

## 高速合成放電加工油

メタルワークHSは、高度に精製した合成炭化水素油です。放電加工油に要求される、酸化安定性、無臭性、低皮膚刺激性、火災防止上の安全性など多くの性能を満足し、特に加工速度を重視した高速合成放電加工油です。

### ●特長

1. 粘度が低く、絶縁特性に優れた素材を選んでいますから、粗加工や仕上げ加工における加工時間を短縮でき、生産性向上を実現します。
2. 市場で長い使用実績をもつ、臭気が少なく皮膚刺激性の低い炭化水素を選定していますので、作業環境や作業性が向上します。
3. 引火点が高く、火災の危険が少なくなっています。
4. 安定性が優れているため着色しにくく、加工状況をよく見ることができます。

### ●SKD-11加工速度試験結果

放電加工液の加工速度を測定して、1分間における加工量に換算しました。メタルワークHSは市販高速合成油より優れた加工効率を実証しています。

メタルワークHS	市販高速合成油
80mg/min	64mg/min

- <加工条件>
- ・電極/10mm×10mm銅電極
  - ・Ip/10A
  - ・ $\tau_{on}/90 \mu sec$
  - ・ $\tau_{off}/25 \mu sec$
  - ・加工面粗さ/35  $\mu m_{MAX}$

### ●荷姿

200lドラム、20lペール缶

### ●消防法に基づく分類

メタルワークHSは、引火点70℃以上の第3石油類ですので、2,000 lまでは市町村条例の基準に従って貯蔵できます（400 lまでは規制なし）。

### ●メタルワークHSの代表性状


色 (セイボルト)		+20
密度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.795
引火点 (PM)	℃	96
動粘度 (40℃)	mm <sup>2</sup> /s	2.4
酸価	mgKOH/g	0.00
流動点	℃	-12.5
分留性状		
初留点	℃	224
終点	℃	322

※代表性状値は、商品の改定等により予告せずに変更場合があります。  
(2002年8月)



# 取扱上の注意

▼取扱いについては下記の注意事項に従って行って下さい。

成分：	潤滑油基油
絵表示：	
注意喚起語：	危険
危険有害性情報：	可燃性液体 飲み込んで気道に侵入すると生命に危険のおそれ
注意書き： 安全対策	<ul style="list-style-type: none"><li>• 全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。</li><li>• 保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。</li><li>• 眼に入れないこと。飲み込まないこと。</li><li>• 熱／火花／裸火／高温のもののような着火源から遠ざけること。－禁煙。</li><li>• 取り扱い後はよく手を洗うこと。</li><li>• この製品を使用するときに、飲食又は喫煙をしないこと。</li></ul>
応急措置	<ul style="list-style-type: none"><li>• 飲み込んだ場合：直ちに医師に連絡すること。</li><li>• 飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。</li><li>• 眼に入った場合：多量の流水で洗眼し、直ちに医師に連絡すること。</li><li>• 皮膚に付着した場合：多量の水と石けん（鹼）で洗うこと。</li></ul>
保管	<ul style="list-style-type: none"><li>• 直射日光を避け、涼しく換気の良い場所に保管すること。</li><li>• 一度栓を開けた容器は必ず密栓しておくこと。</li><li>• 施錠して保管すること。</li></ul>
廃棄	<ul style="list-style-type: none"><li>• 内容物/容器を国際/国/都道府県/市町村の規則にしたがって廃棄すること。</li><li>• 不明な場合は購入先にご相談の上処理すること。</li></ul>