特別寄稿2

カルシウム窒素水素化物を利用した低温作動 アンモニア合成触媒の開発

東京工業大学・元素戦略研究センター 准教授 北野 政明



1. はじめに

アンモニアは、窒素肥料の原料・窒素含有化合物の原 料として重要であるだけでなく、近年では水素エネルギー キャリアとしても注目されている。そこで、高温・高圧で 行われているハーバーボッシュ法に代わり、温和な条件下 で作動する触媒の開発が求められている。工業的に用い られている促進鉄触媒よりも温和な条件下で働く触媒とし てルテニウム (Ru) 系触媒が盛んに研究されており、多く の場合、活性炭や金属酸化物に Ru ナノ粒子を分散させ、 Ruの触媒能を向上させるために、アルカリ金属やアルカ リ土類金属酸化物が電子供与剤として添加されたものが 数多く報告されている¹⁾。これらの触媒の多くは、350 ~ 400℃程度の温度条件では低圧で高い触媒活性を示すが、 電子供与剤の能力が十分でないため、低温での窒素解離 能が十分ではなく、アンモニア合成の活性化エネルギー は 80-120 kJ mol⁻¹ 程度である。さらに、350℃以下の条 件では水素被毒による影響を強く受けるため加圧による触 媒活性の向上はほとんど見られない。我々は、2012年に 12CaO•7Al₂O₃ (C12A7) エレクトライドに Ru ナノ粒子を 固定化した触媒が、優れたアンモニア合成活性を示すこと を報告している²⁾。この触媒上では、エレクトライドが持 つ電子による N₂ 解離促進効果と水素をヒドリド (H⁻) イオ ンとして吸蔵する特性により水素被毒を抑制できる効果が あることを見出している^{3.4)}。この報告以降、我々は電子お よび H⁻ イオンを有する様々な材料が低温でのルテニウム触 媒の活性を著しく向上させることを見出している⁵⁻⁹⁾。2017 年以降には、他の研究グループからもヒドリド化合物と遷 移金属を組み合わせた触媒の研究が報告されており^{10,11}、 固体触媒を用いた低温アンモニア合成の研究は大きく進展 している。

2. Ca₂NH 担持 Ru 触媒

 Ca_2NH は、アルカリ土類ニクトゲン化合物 M_2XH (M =Ca, Sr, Ba; X=N, P)の一種でありカルシウムが+2価 で、窒素が-3価を有するため、 NCa_6 八面体から成る層 は正に帯電しており、層間の2次元に広がった空間内に ヒドリド (H^-)イオンを内包することができる(図1)。すな

わち、Ca2NH はヒドリド化合物と見なせる。H⁻イオンは、 LiH や CaH2 などでみられるように電気陰性度の低いアル カリ金属やアルカリ土類金属と水素が結合した際に形成 される。これは、水素が中間的な電気陰性度を有し両極 性を示すためである。したがって電気陰性度の高い酸素 や窒素などと結合すればプロトン (H⁺) として振る舞う。ヒ ドリド材料は、H⁻イオン自体が高い還元能(-2.25 V vs NHE)を有するため還元剤として、また水素吸蔵材料とし て数多くの研究がなされてきた。また近年では、超伝導 特性を示す LaFeAs (O_L,H,) やヒドリドイオン伝導性を示 す La_{2-xv}Sr_{x+v}LiH_{1-x+v}O_{3-v} 等も報告されており^{12,13)}、H⁻イオ ンを含む物質が注目を集めている。我々は、C12A7の研 究からアンモニア合成反応における H⁻ イオンの役割に着目 し、C12A7よりも高密度にH⁻イオンを内包できるCa₂NH が Ru 触媒上でのアンモニア合成活性を大幅に促進するこ とを見出した⁵⁾。Ca₂NH は、2 次元エレクトライドである [Ca₂N]⁺e⁻を水素雰囲気で加熱することにより容易に得ら れる。Ca₂Nは、Ca₃N₂と金属Caをモル比で1:1となる ように混ぜ、真空条件下800℃で50時間以上加熱し、室 温まで急冷することにより得られる。Ca2Nは、C12A7エ レクトライドよりも約6倍高い電子濃度(1.39×10²² cm⁻³) を有し、(100) 面方向の仕事関数は 2.6 eV という非常に低 い値を示す¹⁴⁾。これは、金属 Ca (2.9 eV) よりも低い値で ある。このような特徴から、Ca2NにRuを固定した触媒 は、高いアンモニア合成活性を示すことが期待できる。実 際に触媒活性を評価すると、長時間にわたって安定した 触媒活性が得られた。しかし、反応後の触媒のX線回 折パターンは、元の Ca₂N とは全く異なり Ca₂NH が形成 されていることがわかった。すなわち、層間に存在する電 子は反応中に気相の水素もしくは Ru 表面からスピルオー バーした水素と反応して、H⁻イオンが形成されたと考えら れる。アニオン電子を含まない Ca2NH が Ru 触媒を促進 することがわかったので、同じ構成元素からなり、水素が プロトン (H⁺) として存在する CaNH に Ru を担持した触 媒の性能も調べた。CaNH は Ca2NH と同じく立方晶構造 を有しているが、N-H 結合が存在するため 3122 cm⁻¹ に 強い N-H 振動スペクトルが観測される。図2に示すよう に、Ru/CaNH 触媒はほとんどアンモニア合成活性を示さ ず、活性化エネルギーも既存の酸化物担持 Ru 触媒と同

程度の110 kJ mol⁻¹ であった。一方、Ru/Ca₂NH 触媒は 10 倍以上高い触媒活性を示し、活性化エネルギーも60 kJ mol⁻¹ という Ru/C12A7:e⁻ に匹敵する低い値を示した。 このことから、Ca 窒化物に促進効果があるのではなく、 H⁻ イオンの存在によって Ru 触媒の活性が大きく促進され ていると考えられる。H⁻ イオンの促進効果を確認するため に、Ca²⁺ と H⁻ イオンのみで構成される CaH₂ に Ru を担 持した触媒を用いてアンモニア合成を行ったところ、Ru/ Ca₂NH とほぼ同じ触媒活性および活性化エネルギーを示 した。

Ca₂NH が Ru 上の窒素解離を促進できるかどうかを N₂ の同位体交換反応 (²⁸N₂ + ³⁰N₂ = ²⁹N₂) を行うことにより 調べた。この反応によって生成する質量数 29 の N2 を調 べることで窒素の解離速度を調べることができる。Ru/ Ca₂NH 触媒は Ru/CaNH よりも 30 倍高い反応速度を示 し、この反応の活性化エネルギーも 59 kJ mol⁻¹であり Ru/CaNH (120 kJ mol⁻¹) の約半分であった。この値は、 同反応を Ru/C12A7:e⁻ 触媒で行った場合 (58 kJ mol⁻¹) とほぼ同じであった。このことから、Ca2NH は骨格中に アニオン電子を含まないにもかかわらず、C12A7:e⁻ に匹 敵する高い電子供与性を有し N2 解離のエネルギー障壁 を大幅に低減できることが示唆された。DFT (密度汎関 数)計算によりCa2NHの仕事関数を算出すると、約2.8 eV であり CaNH (>3.6 eV) よりもかなり小さな値を示し た。さらに Ca2NH に一部 H⁻ 欠陥を形成させると仕事関 数は 2.3 eV まで減少した。つまり、アンモニア合成反応 時にCa₂NH 内にH⁻欠陥が形成されることで、低仕事 関数の Ca₂NH_{1-x}e_x から Ru へ電子が供与され Ru 上での 窒素解離が促進されていると考えられる (図1)。実際に、 Ru/Ca₂NH からの水素脱離挙動をH₂-TPD (昇温脱離ガ ス分析) により調べると 200-500℃程度で水素の放出が確 認された。このことからも、アンモニア合成反応条件下で、 Ru/Ca2NH 触媒はH-欠陥を形成しやすいことがわかっ た。また、Ru/Ca2Nは同じ温度領域で水素吸蔵特性も示 すため、水素の吸蔵脱離([Ca₂N]⁺·H⁻↔ [Ca₂N]⁺·e⁻+H) を繰り返しながら触媒として機能していると考えられる。

反応メカニズムを調べるために、N₂とD₂からのアンモ ニア合成を行ったところ、反応初期にND₃ではなくNH₃ が優先して生成することが確認された。つまり、Ru上で解 離吸着した窒素種は、Ca₂NH 骨格中に含まれるH⁻イオン と反応してNH₃を生成する反応が支配的であることが示 唆された。また、反応後の触媒を不活性ガス中で加熱する と、HDやD₂が放出される。すなわち、骨格中のH⁻イオ ンは、N種との反応で消費されH⁻欠陥が生じるが、気相 中の水素によりH⁻イオンが再生される。このように、格子 H⁻イオンが関与するMars-van Krevelen 機構で反応が進 行していることが示された(図3)。この反応メカニズムは、 Ru 触媒表面上のみで解離吸着種が反応するメカニズムと は大きく異なっており、Ru 触媒が低温で高いアンモニア合 成活性を示すために重要な点であると考えている。 さらに、L_nH_{2+x} (L_n = La, Ce, Y) などの水素化物に Ru を担持した触媒も、Ru/Ca₂NH と同様に低温で高いアン モニア合成活性を示すことを見出した⁶⁾。このように、ヒド リド化合物は低温で Ru などの金属ナノ粒子のアンモニア 合成活性を著しく向上させる能力がある。近年、我々だ けでなく骨格中にヒドリドイオンを含む材料 (LiH, BaH₂, BaTiO_{3x}H_x, TiH₂)を用いた低温アンモニア合成の研究が 盛んに行われており、ヒドリド化合物の触媒作用が注目さ れている^{10,11)}。



図1 Ca₂NHの結晶構造と、Ca₂NHからRuへの電子移動



図 2 Ru/Ca₂NH および Ru/CaNH 触媒による 大気圧条件下におけるアンモニア合成



図 3 Ru/Ca₂NH 触媒上でのアンモニア合成反応 メカニズム

3. アルカリ土類金属アミド担持金属触媒

Ru/Ca₂NH 触媒は、800℃で長時間真空加熱して合成 しているため、表面積が 1m² g⁻¹ 程度しかなく、TOF (ター ンオーバー頻度) 値は高いものの単位重量あたりのアンモ ニア合成速度があまり高くない問題点があった。高表面 積な Ca₂NH 合成を検討する中で、低温で合成できる Ca (NH₂)₂ を原料にして Ca₂NH を合成する検討を行った。 Ca (NH₂)₂ は、金属 Ca を液体アンモニア中に溶解させた 後 100℃程度で加熱することにより合成されるため表面積 が 10 m² g⁻¹ 程度のものが得られる。この物質は、Ca²⁺と NH₂⁻ イオンからなるイオン結晶であり H⁻ イオンは有してい ない。さらに、200℃以上に加熱するとアンモニアを放出 しながら分解する熱的に不安定な物質でもある。しかし、 Ru や Co などが共存すると安定なアンモニア合成触媒とし て機能し、Ru/Ca₂NH 触媒よりも低温で著しく高い触媒 活性を示すことがわかった^{15,16)}。

そこで、KNH₂、Yb (NH₂)₂、Eu (NH₂)₂、Ba (NH₂)₂、 Sr (NH₂)₂ など様々なアミド材料に Ru を担持しアンモニア 合成活性を調べたところ、いずれの材料もあまり高い活性 は示さず、Ru/Ca (NH₂)₂ が特異的に高い活性を示すこと が明らかとなった。反応後の触媒の表面積を調べると Ru/ Ca (NH₂)₂ 触媒のみ 100 m² g⁻¹ 程度に大きく向上しており、 他の材料は 15 m² g⁻¹ 以下であった。さらに、Ca (NH₂)₂ に少量の Ba (3at%) を添加したものに Ru を担持すると触 媒性能が飛躍的に向上することがわかった (図 4)。この最 も高い触媒活性を示した Ru/Ba-Ca (NH₂)₂ について詳細 に構造解析を行った。

反応前後の窒素吸着等温線を調べると、出発物質であ る Ba-Ca (NH₂)₂ は細孔構造を持たず 17 m² g⁻¹の表面積 であるが、反応後の Ru/Ba-Ca (NH₂)₂は 2~50 nm に不 均一に分布したメソポーラス構造を持ち、表面積が約100 m² g⁻¹に増加していることがわかった。Ruを担持してい ない Ba-Ca (NH₂)₂ のみを同じ条件で熱処理してもメソ ポーラス構造は形成されず、表面積は10m²g⁻¹に低下した。 このような構造変化は、アンモニア合成活性評価前の水素 雰囲気での前処理中に起こっていると考え、前処理温度 の違いによる表面積の変化を詳細に調べると、Ru 源とし て用いている Ru (acac)₃の分解が始まる 200-300℃付近 で急激に表面積が増大することが明らかとなった。つまり、 Ru (acac)₃分解による Ru ナノ粒子形成と同時に担体であ るアミドが一部分解されてメソ孔が形成されていると考え られる (図 5)。また、一度形成されたメソポーラス構造は 安定であり、100時間以上反応を行った後でも維持されて いることがわかった。反応後の触媒の XRD を調べたとこ ろ、Ca (NH₂)₂ は CaNH や Ca₂NH の混合物に変化して いることがわかった。CaNHや Ca2NH は、熱的に安定で 600℃以上に加熱しなければ分解しないため、長時間に反 応を行ってもメソポーラス構造が維持されていると考えら れる。

反応後のRu/Ba-Ca (NH₂)₂の表面局所構造をSTEM により調べた結果、3nm 程度のRuナノ粒子が分散して担 持されており、Ruナノ粒子の表面に1nm 程度の薄い層が 形成されていることがわかった。EDX や XPS を用い触媒 表面の組成分析を行うと、Ba/Ca比は、0.23になっており、 反応前の Ba/Ca 比 0.03 に対してかなり大きくなっている ことがわかった。このことから、担体中の Ba 種が表面に 拡散し、Ru 表面上に層を形成し Ru-Ba コアシェル構造を 形成していることが明らかとなった。このような特異な構 造は、アミド化合物 (Ba-Ca (NH₂)₂) を出発物質にしなけ れば形成されず、Ba-Ca (NH₂)₂ をあらかじめ 400°C で水 素加熱した後に Ruを担持した触媒では、1/10 程度の触 媒活性しか得られない。これは、Ba-Ca (NH₂)₂から不 活性なイミド種 (BaNH, CaNH) のみが形成されるためで あると考えられる。一方、反応後の触媒では、ヒドリド化 合物 (Ca₂NH, Ba₂NH) が含まれており、これらが Ru- 担 体界面付近に形成されるため高い触媒活性が得られてい ると考えられる。Ba₂NHは200℃から400℃程度でヒド リドイオン伝導性を示すことが報告されており、容易にヒ ドリド欠陥体である Ba₂N を形成することが予想される。 Ba₂Nの仕事関数 (2.2 eV) は、Ca₂N (2.6 eV) よりも低い 値であり、仕事関数の小さい Ba 種からの電子供与により Ruの触媒活性が大きく向上していると考えられる¹⁷⁾。

Ru/Ba-Ca (NH₂)₂触媒と既存のRu触媒(Cs-Ru/ MgO)、工業鉄触媒 (wüstite 型) の活性を比較すると、 大気圧 (0.1 MPa) 条件下では既報の論文と同じく Cs-Ru/ MgO 触媒は工業鉄触媒よりもはるかに高い活性を示す が、9気圧程度に加圧すると、特に360℃より低温では 工業鉄触媒と活性が逆転する。これは、Ru 触媒上では 低温で水素の強吸着が起こり窒素吸着を阻害する水素被 毒が起こるためである。実際、260°C での水素次数を調 べると -0.5 次であった。一方、Ru/Ba-Ca (NH₂)₂ 触媒 は260℃であっても水素に対する反応次数が+0.75次であ り、低温でも水素被毒の影響を受けないため、全ての温 度領域においてきわめて高い活性を示した。このような低 温で正の水素次数を示す Ru 触媒は報告例がない。また、 260℃でのアンモニア生成速度は、Cs-Ru/MgO 触媒の約 100 倍にも達している (図 6)¹⁶⁾。この触媒活性は、我々 が最初に開発した Ru/C12A7:e⁻ 触媒が 400 ℃で示す性 能をも凌駕している。近年、低温で作動するアンモニア合 成触媒が数多く報告されているが、Ru/Ba-Ca (NH₂)。触 媒は世界最高性能を示していることが明らかとなった。こ の高い触媒活性は、700時間(約1ヶ月)の耐久試験を行っ ても触媒活性が低下しないことも確認できている¹⁵⁾。さら に、Ba-Ca (NH₂)₂ 担体は Co 触媒の活性も大幅に向上さ せる。Co/Ba-Ca $(NH_2)_2$ 触媒は、Ru/Ba-Ca $(NH_2)_2$ 触 媒と比べると性能は劣るが Cs-Ru/MgO や工業鉄触媒よ りも優れた活性を示し、貴金属を用いない触媒系の中でも 最も高い触媒活性を示す。Ca (NH₂)₂ 系材料は本来熱的 に不安定な材料であるが、RuやCo触媒と組み合わせる

ことで極めて安定に作動し、電子的にも構造的にも優れた 促進効果があることを明らかにした。



図4 各種金属アミド化合物担持 Ru (10wt%) 触媒による 300℃, 0.1MPa 条件下でのアンモニア合成活性 および反応後の触媒の表面積



図 5 Ru/Ba-Ca (NH₂)₂ 触媒の活性構造





4. まとめ

C12A7エレクトライド触媒の開発をきっかけとして、低 温でのアンモニア合成には、電子および H⁻イオンを含む 材料が非常に効果的であることを明らかにした。また、本 稿では詳細は触れなかったが、Ba (NH₂)₂と CeO₂を原 料とすることで新規のペロブスカイト型酸窒素水素化物 BaCeO_{3-x}N_yH_zの合成に成功している¹⁸。この系では、電 子および H⁻イオンだけでなく格子窒素も反応に関与して おり、本来、不活性な酸化物 (BaCeO₃)が導入されたへ テロアニオン (N,H) によって著しく触媒活性が向上するこ とも最近見出している。このように、固体触媒材料のアニ オンサイトに、電子も含めた様々なヘテロアニオンを導入し た革新的な触媒材料を合成し、アンモニア合成だけでなく 様々な触媒反応に展開していきたいと考えている。

この特別寄稿は「公益信託 ENEOS 水素基金」の 2017 年度の研究助成対象となられた先生方に寄稿をお願いし、 ご快諾いただいたものです。

- 参考文献 -

- F. Rosowski, A. Hornung, O. Hinrichsen, D. Herein, M. Muhler, G. Ertl; *Appl. Catal.* A, 151, 443 (1997).
- M. Kitano, M. Hara, H. Hosono; *et al., Nature Chem.*, 4, 934 (2012).
- M. Kitano, M. Hara, H. Hosono; *et al., Nature Commun.*, 6, 6731 (2015).
- 4) S. Kanbara, M. Kitano, M. Hara, H. Hosono; *et al.*;
 J. Am. Chem. Soc., 137, 14517 (2015).
- 5) M. Kitano, Y. Inoue, H. Ishikawa, K. Yamagata, T. Nakao, T. Tada, S. Matsuishi, T. Yokoyama, M. Hara, H. Hosono; *Chem. Sci.*, 7, 4036 (2016).
- 6) H. Mizoguchi, M. Okunaka, M. Kitano, S. Matsuishi, T. Yokoyama, H. Hosono; *Inorg. Chem.* 55, 8833 (2016).
- 7) Y. Lu, J. Li, T. Tada, Y. Toda, S. Ueda, T. Yokoyama, M. Kitano, H. Hosono; *J. Am. Chem. Soc.* 138, 3970 (2016).
- 8) Y. Gong, J. Wu, M. Kitano, J. Wang, T. Ye, J. Li, Y. Kobayashi, K. Kishida, H. Abe, Y. Niwa, H. Yang, T. Tada, H. Hosono; *Nat. Catal.* 1, 178 (2018).
- 9) J. Wu, J. Li, Y. Gong, M. Kitano, T. Inoshita, H. Hosono; Angew. Chem. Int. Ed., 58, 825 (2019).
- 10) Y. Kobayashi, Y. Tang, T. Kageyama, H. Yamashita, N. Masuda, S. Hosokawa, H. Kageyama; J. Am. Chem. Soc. 139, 18240 (2017).
- P. K. Wang, F. Chang, W. B. Gao, J. P. Guo, G. T. Wu, T. He, P. Chen; *Nat. Chem.*, 9, 64 (2017).
- 12) M. Hiraishi, Si. Iimura, K. M. Kojima, J. Yamaura,

H. Hiraka, K. Ikeda, P. Miao, Y. Ishikawa, S. Torii, M. Miyazaki, I. Yamauchi, A. Koda, K. Ishii, M. Yoshida, J. Mizuki, R. Kadono, R. Kumai, T. Kamiyama, T. Otomo, Y. Murakami, S. Matsuishi, H. Hosono; *Nat. Phys.*, 10, 300 (2014).

- 13) G. Kobayashi, Y. Hinuma, S. Matsuoka, A. Watanabe, I. Muhammad, M. Hirayama, M. Yonemura, T. Kamiyama, I. Tanaka, R. Kanno; *Science*, 351, 1314 (2016).
- 14) K. Lee, S. W. Kim, Y. Toda, S. Matsuishi, H. Hosono; *Nat. Phys.*, 494, 336 (2013) .
- 15) Y. Inoue, M. Kitano, K. Kishida, H. Abe, Y. Niwa, M. Sasase, Y. Fujita, H. Ishikawa, T. Yokoyama, M. Hara, H. Hosono; ACS Catal., 6, 7577 (2016).
- 16) M. Kitano, Y. Inoue, M. Sasase, K. Kishida, Y. Kobayashi, K. Nishiyama, T. Tada, S. Kawamura, T. Yokoyama, M. Hara, H. Hosono; *Angew. Chem. Int. Ed.*, 57, 2648 (2018).
- 17) W. Ming, M. Yoon, M. H. Du, K. Lee, S. W. Kim; J. Am. Chem. Soc. 138, 15336 (2016).
- 18) M. Kitano, J. Kujirai, K. Ogasawara, S. Matsuishi, T. Tada, H. Abe, Y. Niwa, H. Hosono; *J. Am. Chem. Soc.* 141, 20344 (2019).