

平成17年度 日本フルードパワーシステム学会 技術開発賞の受賞について  
～「省エネルギー型油圧作動油の開発」技術が認められる～

記者各位

当社(社長:西尾 進路)は「省エネルギー型油圧作動油の開発」の実績に対し、社団法人日本フルードパワーシステム学会から平成17年度技術開発賞を受賞しましたのでお知らせいたします。

日本フルードパワーシステム学会技術開発賞は、我が国の油圧・空気圧・水圧工学の振興と発展を奨励することを目的として毎年優れた技術開発者を顕彰するものです。

今回当社が開発いたしました省エネルギー型油圧作動油「スーパーハイランドSE」は(1)最適な摩擦調整剤の配合により摩擦特性に優れ、油圧機器の消費電力量の低減を図れること、(2)高温高压下で長時間の使用に耐えられるため、オイル交換間隔が長くなること、(3)優れた摩耗防止性能により、油圧装置の性能を十分に発揮させること、などの性能に対して、石油業界から初めて同賞を受賞いたしました。

当社は、行動指針として「New ideas(新しい発想)」、「Environmental harmony(地球環境との調和)」を掲げておりますが、今後もたえず新しい発想で未来に挑戦し、地球環境と調和したビジネスを創造することで、人々から最も支持される総合エネルギー企業を目指してまいります。

スーパーハイランドSEについて

スーパーハイランドSEは油圧機器の電力消費量を削減できる省エネルギー型油圧作動油です。各種産業分野で広く使用されている油圧機器の省エネ化を目的に、高度精製基油、りん・硫黄系摩耗防止剤および摩擦調整剤を適切に組み合わせた新たなタイプの油圧作動油です。

2001年4月の販売開始以来、既に1000社を超える需要家で使用され、プレス機およびアルミ押し出し機などで平均4%以上の省エネ効果が実証されています。

またスーパーハイランドSEの技術は社団法人石油学会でも高い評価を得ており、当社の潤滑油商品としては初めて2003年度石油学会技術進歩賞を受賞しました。



日本フルードパワーシステム学会 技術開発賞について

本賞は過去数年以内に完成を遂げた油圧・空気圧・水圧・その他の流体圧に関する新技術の開発者に授与されます。該当製品は市場で6ヵ月以上の使用実績があることが望ましく、選考の際は特許の申請も参考とされます。過去の受賞企業は油圧機器メーカー、ポンプメーカーなどが挙げられます。

以上